

ПКБО-200 заправит всю эскадру*

Применение подвижного комплекса берегового оборудования для групповой заправки кораблей ПКБО-200 позволяет успешно оптимизировать процесс перекачки больших объемов нефтепродуктов, сделать его экономичным, технологичным и быстрым.

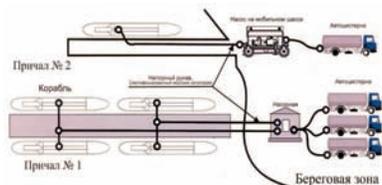


Схема перекачки нефтепродуктов при помощи ПКБО-200

Комплекс ПКБО-200 предназначен для налива нефтепродуктов на корабли на неспециализированных причальных сооружениях. Он обеспечивает возможность подавать топливо с расходом до 400 м³/час



1 – причал, 2 – насосная, 3 – рукав напорно-всасывающий, 4 – напорный рукав, 5 – автоцистерна, 6 – поддон для исключения попадания нефтепродуктов на покрытие площадки, 7 – водосборный колодец, 8 – технологические колодцы локальных очистных сооружений



Пункт заправки судов в порту г. Гамбурга



Внешний вид оседиагональных насосных установок, размещенных внутри насосного модуля

на дистанцию 120 – 240 м – по одной или двум линиям напорных рукавов до четырех кораблей одновременно. Кроме того, одновременно подключаются до пяти автоцистерн для слива с береговой зоны без выезда на причалы. А значит, **затраты**



Операторы насосных установок готовят рукава ПКБО-200 для групповой заправки кораблей



Перевалка нефтепродуктов с применением установки УОДН-120-100-65 на мобильном шасси

на эксплуатацию ПКБО-200 гораздо ниже, чем у других систем. С помощью ПКБО-200 можно и сливать льяльные воды с кораблей на автоцистерны или другие емкости.

Обращаем ваше внимание, что основным инженерным решением в устройстве ПКБО-200 является идея использования насосных агрегатов модельного ряда УОДН (установки оседиагональных насосов). Данный тип динамических насосов характеризуется высокой производительностью. Главная особенность оседиагональных насосов – применение в них шнековых колес с винтовыми лопастями как постоянного так и переменного шага. Это позволило получить межлопаточный канал, с помощью которого достигается низкая гидродинамическая нагруженность лопастей рабочего колеса.

Такая особенность профилирования рабочих колес оседиагональных насосов дает возможность достичь в них одновременно антикавитационных и энергетических качеств, а также способность перекачивать высоковязкие (до 500 сСт) и двухфазные жидкости с повышенным содержанием газа (до 30%) и механических примесей.



Операторы насосных установок подают напорный рукав на корабль

Борис Подосенов

Табл. 1. Основные параметры и характеристики установок оседиагональных (шнековых) насосов

	Мотопомпа «Заря» 120/60	УОНД 120-100-65	УОНД 170-100-125	УОНД 200-150-125	УОНД 290-150-125	УОНД 440-400-350
Производительность, м ³ /час	25...90	27...54	90...198	75...185	36...180	250...1000
Напор, м	27...5	13...8	30...16	52...28	30...20	55...37
Питание	Дизельный привод	Трехфазный переменный ток				
Мощность двигателя, кВт	4,4...5,1	3	18,5	30	18,5	200
Частота вращения, об/мин	3810	3000	2910	3000	1500	1500
Высота всасывания, м	8	8	8	8	8	8
Габаритные размеры, мм	1160*950*880	720*215*410	1585*635*555	1128*481*650	1110*585*647	1810*2150*1100
t° перекачивания жидкости, °С, не более	90	90	90	90	90	90
Масса, кг	120	72	230	355	330	1980

Корвет

ООО «Торговый дом «Корвет»:

454071, г. Челябинск, ул. Ленина, 3;
тел.: (351) 265-49-88, 265-49-85;
e-mail: sales@oilpump.ru;
www.oilpump.ru

* Продолжение цикла. Начало ТС № 12, декабрь, 2006; № 3, март, 2007 г.