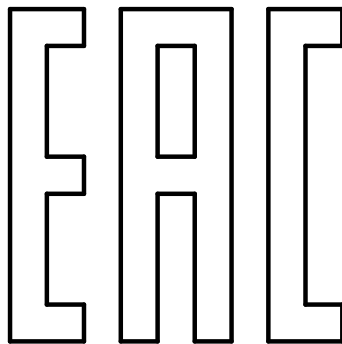


ОКП 363190

Утвержден

5Н.31.00.00 ПС-ЛУ



Установка оседиагонального насоса

УОДН 120-100-65-_____

Оседиагональный насос

ОДН 120-100-65-_____

Паспорт

5Н.31.00.00 ПС

Номер: _____

Дата выпуска: _____

Акционерное общество "Корвет"

456510, Челябинская обл., Сосновский район, д. Казанцево, ул.

Производственная, д. 9

Содержание

	1 Основные сведения об изделии.....	3
	2 Технические характеристики.....	6
	3 Комплектность.....	10
	4 Устройство и принцип работы.....	13
	5 Указания мер безопасности.....	21
	6 Подготовка изделия к работе.....	21
	7 Порядок работы.....	23
	8 Техническое обслуживание и ремонт.....	23
	9 Возможные неисправности и способы их устранения.....	26
	10 Транспортирование и хранение.....	27
	11 Ресурсы и сроки службы.....	27
	12 Консервация.....	28
	13 Гарантии изготовителя.....	29
	14 Сведения об упаковывании.....	30
	15 Свидетельство о приемке.....	31
	16 Сведения о рекламациях.....	32
	Приложение А (обязательное) - Регистрация работ по техническому обслуживанию и ремонту.....	33
	Приложение Б (обязательное) - Декларации и сертификаты ТР ТС.....	34

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ковалева		13.11.2019
Проб.		Лобанова		13.11.2019
Н.контр.		Лобанова		13.11.2019
Утв.		Крейцбергс		13.11.2019

5Н.31.00.00ПС		
Установка оседиагонального насоса УОДН 120-100-65 Оседиагональный насос ОДН 120-100-65 Паспорт	Лит.	Листов
	2	41
АО "Корвет"		

1 Основные сведения об изделии

1.1 Установка оседиагонального насоса (далее по тексту насосная установка) УОДН 120-100-65- _____, заводской номер _____.

Дата выпуска ____ . ____ 20 ____ года.

1.2 Насос оседиагональный (далее по тексту насос)

ОДН 120-100-65- _____, заводской номер _____.

Дата выпуска ____ . ____ 20 ____ года.

Примечание - Пункт 1.2 заполняется при автономной поставке насоса.

1.3 Изготовитель: АО "Корвет".

РФ 456510, Челябинская область, Сосновский район, д. Казанцево, ул.Производственная, 9.

Изделие сертифицировано на соответствие требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д-RU АД09.В.00539 срок действия с 15.03.17г. по 14.03.22г. включительно.

1.4 Насосная установка, насос предназначены для перекачивания вязких и загрязненных взвешенными примесями жидкостей:

- промышленных сточных вод;
- нефти и нефтепродуктов, в том числе откачка их проливов и остатков из емкостей;
- неоднородных по плотности и вязкости жидкостей с высоким содержанием газа.

1.5 Насосные установки комплектуются двигателями взрывозащищенного исполнения.

1.6 Насосные установки, насосы эксплуатируются в условиях умеренного, сухого и влажного климата с категориями размещения 2, 5 с номинальной температурой окружающей среды не выше 40°C и не ниже минус 40°C по ГОСТ 15150.

Подп. и дата	
Инд. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист
						3

1.7 Насосы изготавливаются в модификациях согласно таблице 1.

Таблица 1

Исполнение	Модификация насоса	Обозначение исполнения по КД
Коррозионностойкое исполнение из нержавеющей сталей	ОДН 120-100-65-К-М	5Н.31.40.00
Коррозионностойкое исполнение из нержавеющей сталей с разворотом выходного патрубка на 90 ⁰ (вертикальное расположение)	ОДН 120-100-65-К-В-М	5Н.31.40.00-01
Исполнение из углеродистых и конструкционных сталей	ОДН 120-100-65-М	5Н.31.40.00-02
Исполнение из углеродистых и конструкционных сталей с разворотом выходного патрубка на 90 ⁰ (вертикальное расположение)	ОДН 120-100-65-В-М	5Н.31.40.00-03

где ОДН - тип насоса - оседиагональный;

120 - диаметр рабочего колеса, мм;

100 - условный проход входного (всасывающего) патрубка;

65 - диаметр прохода выходного (напорного) патрубка, мм;

К - коррозионностойкое исполнение из нержавеющей сталей насоса;

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист

4

В - вертикальное расположение выходного патрубка;

М - уплотнение вала - манжетное.

1.8 Насосные установки изготавливаются в модификациях согласно таблице 2.

Таблица 2

Исполнение	Модификация насоса	Обозначение исполнения по КД
Коррозионностойкое исполнение из нержавеющей сталей	УОДН 120-100-65-К-3-М	5Н.31.00.00
Исполнение из углеродистых и конструкционных сталей	УОДН 120-100-65-3-М	5Н.31.00.00-01
Коррозионностойкое исполнение из нержавеющей сталей с разворотом выходного патрубка на 90 ⁰ (вертикальное расположение)	УОДН 120-100-65-К-В-3-М	5Н.31.00.00-02
Исполнение из углеродистых и конструкционных сталей с разворотом выходного патрубка на 90 ⁰ (вертикальное расположение)	УОДН 120-100-65-В-3-М	5Н.31.00.00-03
Передвижное исполнение из нержавеющей сталей	УОДН 120-100-65-К-3-М-П	5Н.33.00.00
Передвижное исполнение из углеродистых и конструкционных сталей	УОДН 120-100-65-3-М-П	5Н.33.00.00-01

где УОДН - тип насосной установки - установка оседагонального

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
5

Продолжение таблицы 3

Наименование основных параметров, единицы измерения	Величина
9 Мощность привода, кВт	3
10 Частота вращения вала насоса, об/мин	3000 ₋₈₀
11 Условный проход фланцев - всасывающий - напорный	Dy100** Dy65***
<p>Примечание - Значение параметров по п.п. 1, 2, 3 для воды *При условии обеспечения: - текучести; - отсутствия фазового перехода жидкости в твердую фазу; - вязкости, не превышающей предельно допустимую величину 500 сСт. ** Уменьшение условного прохода не допускается. *** Изменение условного прохода должно обеспечить работу насосной установки в рабочем интервале в соответствии с рисунком 1.</p>	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Инд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист
						7

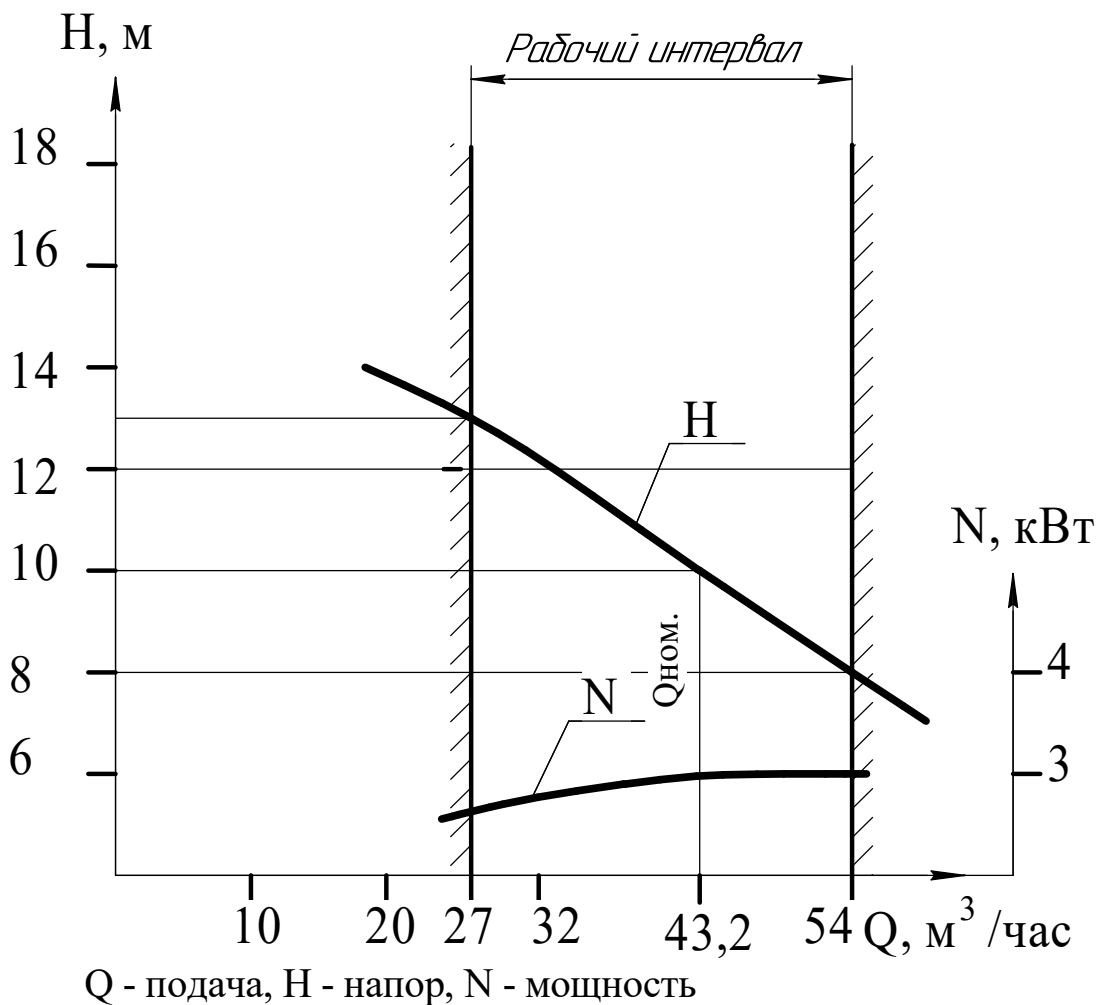


Рисунок 1 - Характеристики насоса ОДН 120-100-65 на воде

При перекачивании вязких жидкостей рост гидравлических потерь снижает показатели насоса, что ведет к уменьшению полезной мощности. В зависимости от числа Рейнольдса по рекомендациям, изложенным в ГОСТ 6134, определяются коэффициенты пересчета на вязкие жидкости с характеристик, полученных на холодной воде.

Коэффициенты снижения напора - K_n ; подачи - K_Q и коэффициента полезного действия (к.п.д.) - K_h для мазута 100 составляют ориентировочно: $K_n = 0,77$; $K_Q = 0,68$; $K_h = 0,34$ от расчетного режима при предельно допустимой вязкости 500 сСт.

Во избежание перегрузок электродвигателя при перекачке других высоковязких жидкостей необходимо обеспечить такой подогрев, чтобы

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Инд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
8

их вязкость не превышала 500 сСт.

Таблица 4

Модификация насоса и насосной установки	Обозначение по КД	Наименование параметров			
		Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
		длина	ширина	высота	
ОДН 120-100-65-К-М	5Н.31.40.00	287,5	201,5	218	13
ОДН 120-100-65-К-В-М	5Н.31.40.00-01	287,5	215,5	204	13
ОДН 120-100-65-М	5Н.31.40.00-02	287,5	201,5	218	13
ОДН 120-100-65-В-М	5Н.31.40.00-03	287,5	215,5	204	13
УОДН 120-100-65-К-3-М	5Н.31.00.00	838	289	300	100
УОДН 120-100-65-3-М	5Н.31.00.00-01	838	289	300	100
УОДН 120-100-65-К-В-3-М	5Н.31.00.00-02	838	218	343	100
УОДН 120-100-65-В-3-М	5Н.31.00.00-03	838	218	343	100
УОДН 120-100-65-К-3-М-П	5Н.33.00.00	1218	960	837	159
УОДН 120-100-65-3-М-П	5Н.33.00.00-01	1218	960	837	159

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист
						9

3.2 Комплект заводской поставки насосной установки должен соответствовать таблице 6.

Таблица 6

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол.	Примечание
1 Составные части			
а) УОДН 120-100-65-К-3-М	Установка оседиагонального насоса	1	ненужное вычеркнуть
б) УОДН 120-100-65-3-М			
в) УОДН 120-100-65-К-В-3-М			
г) УОДН 120-100-65-В-3-М			
д) УОДН 120-100-65-К-3-М-П			
е) УОДН 120-100-65-3-М-П	Передвижная установка оседиагонального насоса		
2 Комплект монтажных частей			
5Н.31.50.00	Клапан обратный*	1	
5Н.31.04.00	Хомут Dn100*	2	
5Н.31.04.00-01	Хомут Dn65*	1	
Б-И-100 ГОСТ 5398	Рукав Dn100*	1	_____ м
Б-И-65 ГОСТ 5398	Рукав Dn65*	1	_____ м
5Н.31.60.00	Ящик	1	
5Н.31.00.01	Прокладка	1	
5Н.31.01.00-01	Штуцер всасывающий	1	
5Н.31.00.07	Прокладка	1	
5Н.31.06.00	Фланец напорный	1	
5Н.32.08.00	Отвод выходной	1	только для д), е)
5Н.32.09.00	Воронка	1	
* Поставляется по требованию потребителя.			

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Инд. № докл.	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
11

Продолжение таблицы 6

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол.	Примечание
5Н.31.00.07	Прокладка	1	только для д), е)
M10-6gx40.58.019 ГОСТ 7805-70	Болт	12	
M10-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	12	
A.10.01.10.019 ГОСТ 11371-78	Шайба	12	
10 65Г 019 ГОСТ 6402-70	Шайба	12	
M10-6gx40.58.019 ГОСТ 7805-70	Болт	4	только для д), е)
M10-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	4	
A.10.01.10.019 ГОСТ 11371-78	Шайба	4	
10 65Г 019 ГОСТ 6402-70	Шайба	4	
3 Эксплуатационная документация			
5Н.31.00.00 ПС	Оседиагональный насос УОДН 120-100-65	1	
ВА 90 L2 Заводской номер № _____	Электродвигатель Паспорт Инструкция по монтажу и эксплуатации	1	
4 Комплект запасных частей			
5Н.31.40.31	Кольцо уплотнительное	2	Поставка по требованию заказчика
* Поставляется по требованию потребителя.			

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
12

4 Устройство и принцип работы

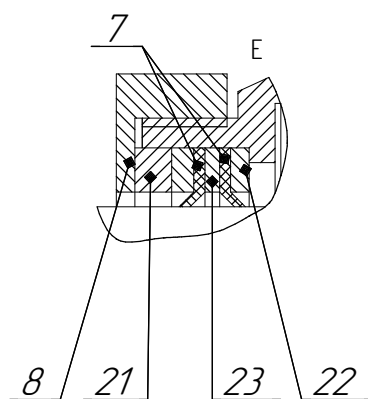
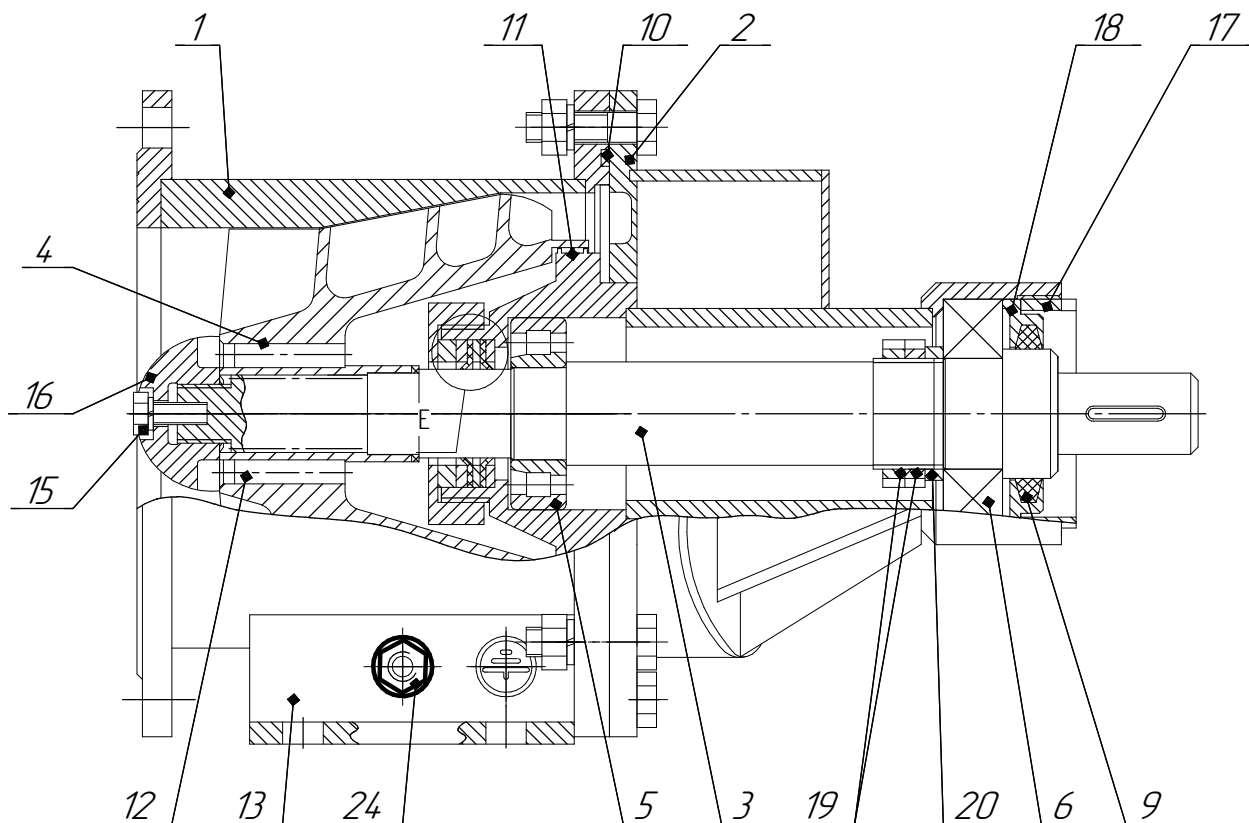
4.1 Устройство оседиагонального насоса в соответствии с рисунками 2, 3, 4.

Насос состоит из кожуха (1), корпуса с улиткой и диффузором (2). Ротор насоса состоит из вала (3), оседиагонального рабочего колеса (шнека) (4), импеллера (16). Шнек на валу фиксируется с помощью шлицевого соединения. Импеллер на валу крепится болтом (15). Ротор вращается в подшипниках (5, 6). Смазка подшипников Литол 24 ГОСТ 21150.

Полость в кожухе под шнеком отделена от полости подшипников узлом уплотнения, в котором входят два резиновых кольца (7). Пакет стянут гайкой (8). Герметичность полости подшипников со стороны выхода обеспечивается сальником (9).

Уплотнение и герметизация перекачиваемой жидкости в насосе от внешней среды осуществляется круглым резиновым кольцом (10) (материал смесь резиновая СБ-26 ТУ 2512-001-45055793). На поверхности корпуса выполнены концевые канавки, которые образуют лабиринтное уплотнение (11) с внутренней поверхностью шнека. Лабиринтное уплотнение совместно с перепускными отверстиями (12) в шнеке обеспечивает разгрузку ротора от осевой силы. Кожух (1) имеет кронштейны (13), которыми он крепится к раме. Заземляющий зажим (24) для заземления насоса.

Инд. № подл.	Подп. и дата				5Н.31.00.00ПС	Лист
Взам. инв. №	Инд. № подл.					13
Подп. и дата		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1 – кожух; 2 – корпус; 3 – вал; 4 – шнек; 5, 6 – подшипник; 7 – кольцо уплотнительное;
 8 – гайка; 9 – сальник; 10 – кольца; 11 – лабиринтное уплотнение; 12 – отверстия;
 13 – кронштейн; 14 – диффузор (рис. 4, 5); 15 – болт; 16 – импеллер; 17 – гайка;
 20 – кольца; 21, 22, 23 – кольца; 24 – зажим заземляющий.

Рисунок 2 - Устройство насоса ОДН 120-100-65

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Инд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
14

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата

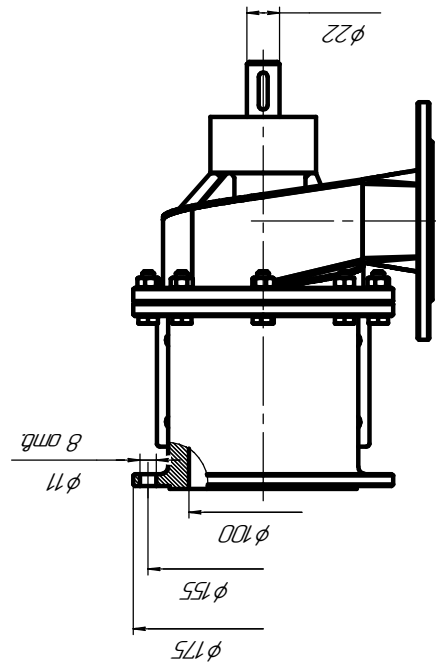
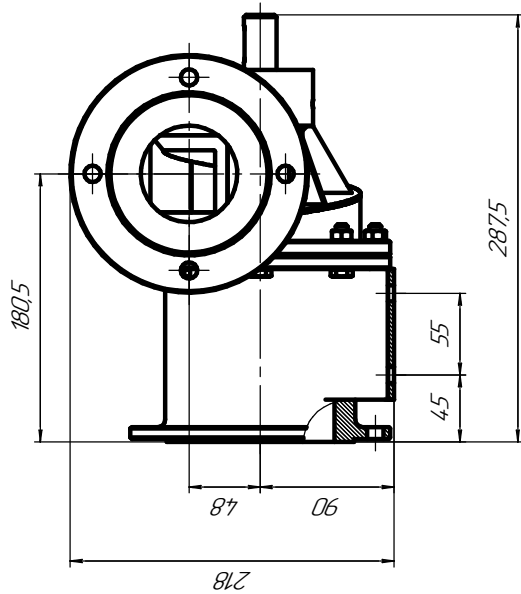
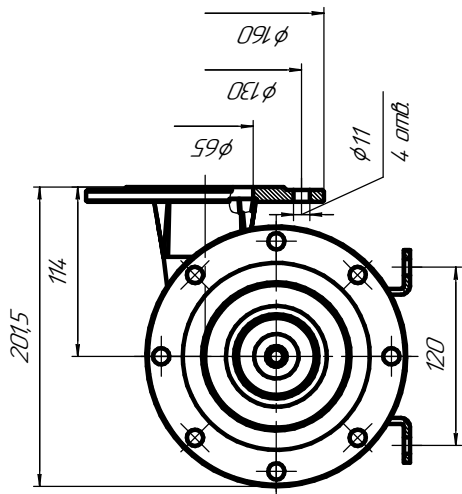


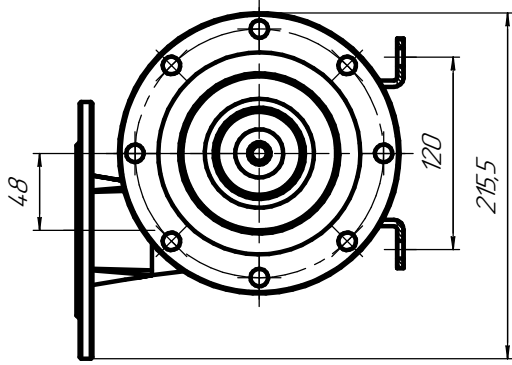
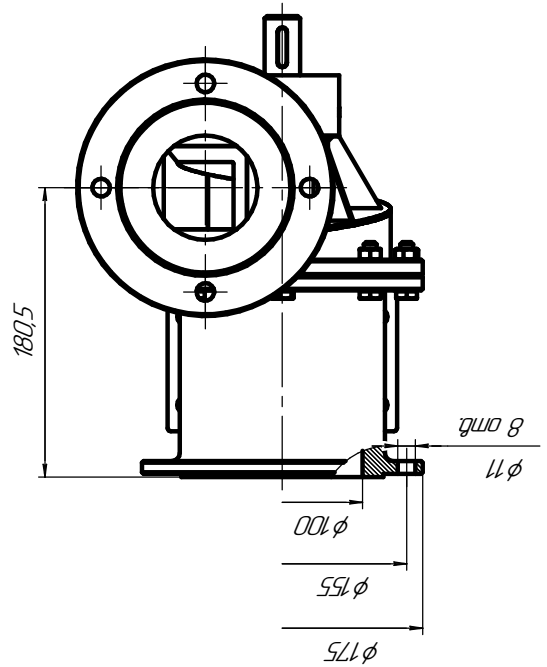
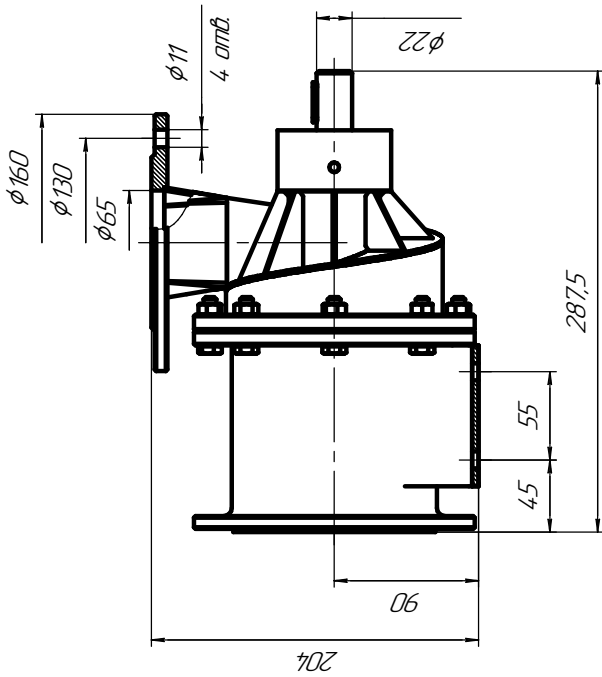
Рисунок 3 – Осевые насосы ОДН 120-100-65-К-М, ОДН 120-100-65-М

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
15

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Рисунок 4 – Осевая диагональные насосы ОДН 120-100-65-К-В-М, ОДН 120-100-65-В-М

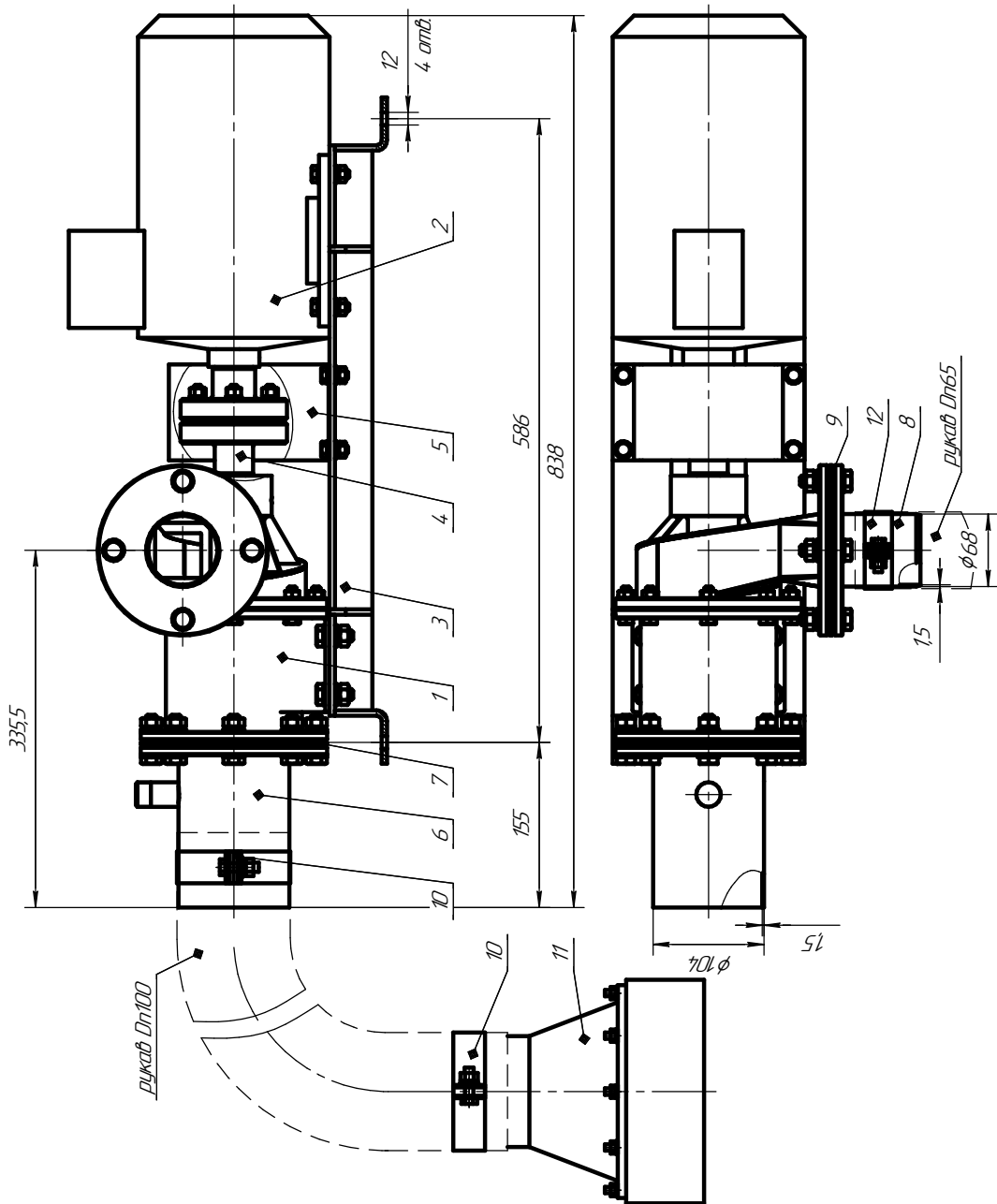
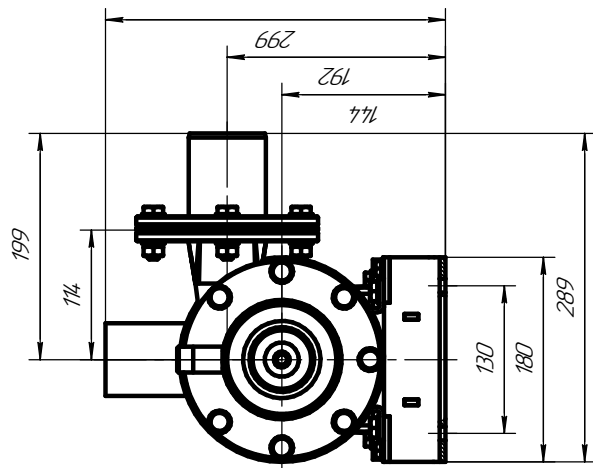
4.2 Устройство насосной установки в соответствии с рисунками 5, 6. Насосная установка состоит из оседиагонального насоса (1) и асинхронного электродвигателя (2), смонтированных на раме (3). Привод насоса от электродвигателя осуществляется с помощью дисковой полужесткой муфты (4), которая закрывается защитным кожухом (5). На входе в насос устанавливается штуцер всасывающий (6) через прокладку (7). Напорный рукав Dn100 затягивается на штуцере хомутами (10) с одной стороны и на обратном клапане (11) с другой стороны. На выходе из насоса устанавливается напорный фланец (8) через прокладку (9). Напорный рукав Dn65 затягивается на штуцере хомутом (12).

4.3 Устройство передвижной насосной установки в соответствии с рисунком 7. Для перемещения установки применяется тележка (13). Кран (15) предназначен для заполнения насоса, кран (14) - для стравливания воздуха из насоса. Выходной отвод (16) обеспечивает нужное направление рукава.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/д/л	Подп. и дата	Инв. № подл.	5Н.31.00.00ПС				Лист
										17
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



1 – осевая диагональный насос ОДН 120-100-65

2 – электродвигатель;

3 – рама;

4 – муфта;

5 – кожух;

6 – шпундер всасывающий 5Н.31.01.00-01;

7 – прокладка 5Н.31.00.01;

8 – фланец напорный 6Г.31.06.00;

9 – прокладка 5Н.31.00.07;

10 – хомут Dn100;

11 – обратный клапан 5Н.31.50.00;

12 – хомут Dn65.

5Н.31.00.00ПС

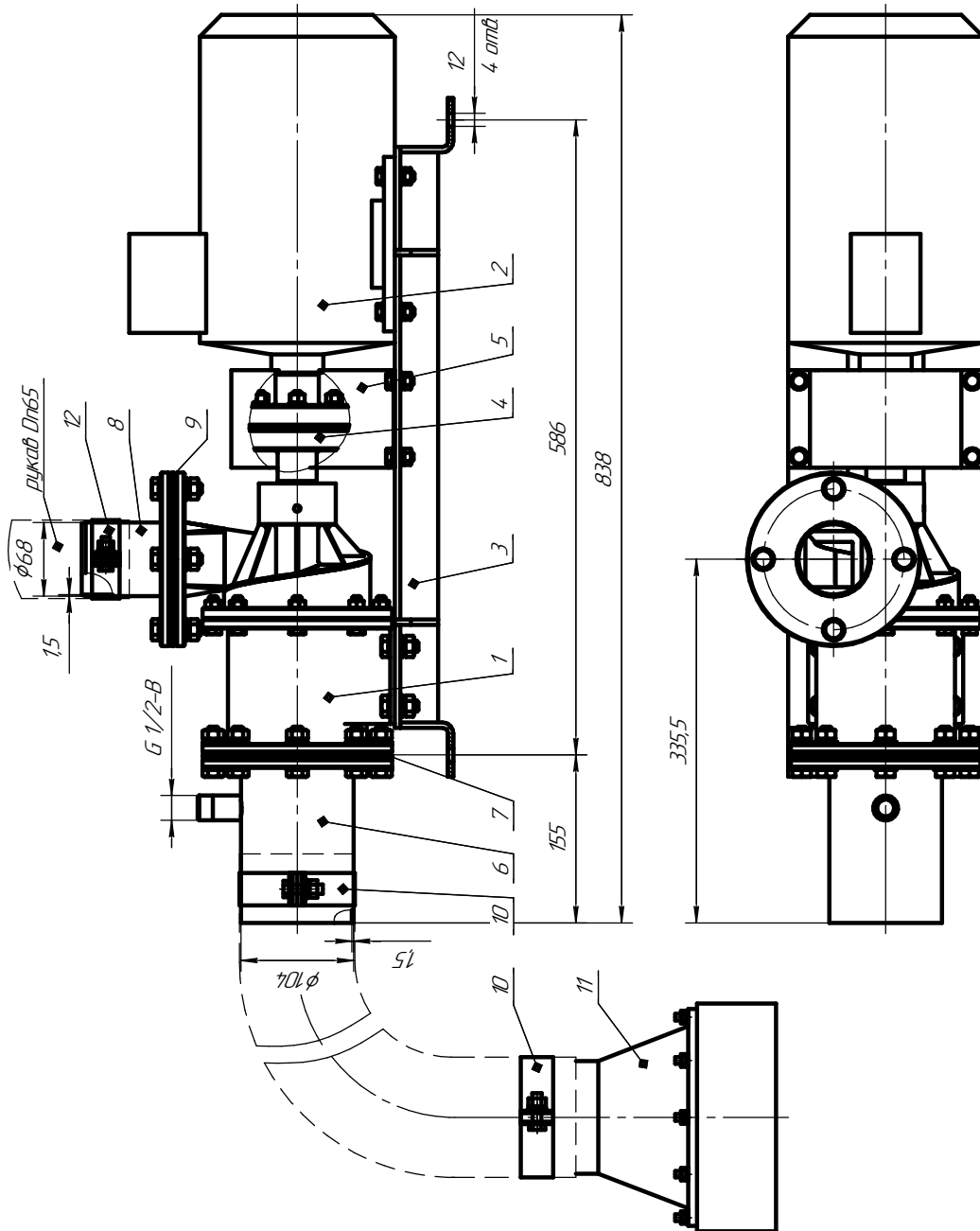
Рисунок 5- Устройство насосных установок УОДН 120-100-65-К-3-М, УОДН 120-100-65-3-М

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
19



- 1 – осевдиagonalный насос ОДН 120-100-65
2 – электродвигатель;
3 – рама;
4 – муфта;
5 – кожух;
6 – штычер всасывающий 5Н.31.01.00-01;
7 – прокладка 5Н.31.00.01;
8 – фланец напорный 6Г.31.06.00;
9 – прокладка 5Н.31.00.07;
10 – хомут Дп100;
11 – обратный клапан 5Н.31.50.00;
12 – хомут Дп65.

Рисунок 6 – Устройство насосных установок УОДН 120-100-65-К-В-3-М, УОДН 120-100-65-В-3-М

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

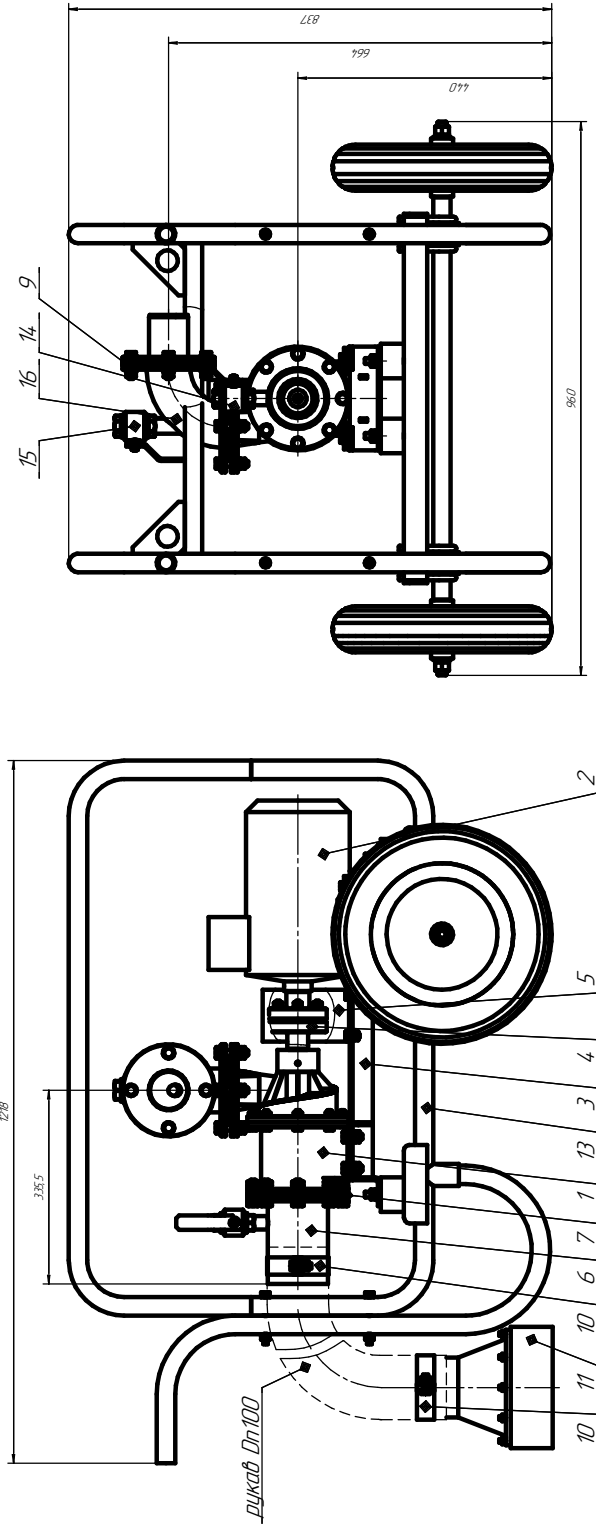
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Копировал

Формат А4

Лист
20



- 1 – осевдвигатель насоса ОДН 120-100-75
- 2 – электродвигатель,
- 3 – рама,
- 4 – муфта,
- 5 – кожух,
- 6 – шлицевый вращающийся 5Н.31.01.00-01;
- 7 – прокладка 5Н.31.00.01,
- 8 – фланец напорный 5Н.31.00.07;
- 9 – прокладка 5Н.31.06.00;
- 10 – хомут Dn100;
- 11 – обратный клапан 5Н.31.50.00;
- 12 – хомут Dn65;
- 13 – тележка;
- 14 – кран Dn15;
- 15 – кран Dn20;
- 16 – отвод выходящий 5Н.32.08.00.

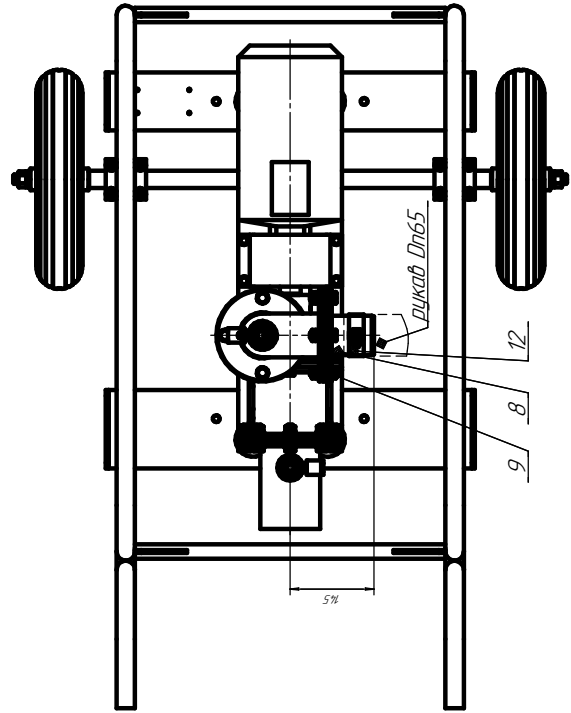


Рисунок 7 – Устройство передвижных насосных установок УОДН 120-100-65-К-3-М-П, УОДН 120-100-65-3-М-П

5 Указание мер безопасности

5.1 К работе с насосными установками должны допускаться лица, ознакомленные с настоящим документом и прошедшие специальный инструктаж.

5.2 Конструкция рамы насосной установки исключает возможность ее самопроизвольного опрокидывания. Однако во избежание ее перемещения во время работы, насосная установка должна быть надежно закреплена.

5.3 Муфта, соединяющая валы двигателя и насоса, должна иметь ограждение.

5.4 Запрещается эксплуатация насосной установки:

- без кожуха ограждения муфты;
- при наличии течи в соединениях насоса;
- в зоне нерабочего интервала характеристики в соответствии с рисунком 1.

5.5 Категорически запрещается при работе насосной установки подтягивать крепежные детали и устранять какие-либо дефекты.

6 Подготовка изделия к работе

6.1 Распаковать насосную установку (насос).

6.2 Проверить комплектность поставки в соответствии с паспортом.

6.3 Проверить насосную установку (насос) наружным осмотром на отсутствие механических повреждений.

6.4 Насосную установку (насос) установить и надежно закрепить в горизонтальном положении. При подведении магистралей исключить монтажные напряжения.

6.5 При эксплуатации насосной установки на тележке выбор места работы производить с учетом того, что площадка под насосной установкой должна быть по возможности ровная, а длины рукавов

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № д/д/л	Подп. и дата	5Н.31.00.00ПС	Лист
						21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

хватало для их нормального заглубления.

6.6 Присоединение рукава к обратному клапану и штуцеру производить при плюсовой температуре. В случае транспортирования и хранения рукава при минусовой температуре перед монтажом необходимо рукав выдержать не менее суток при температуре $(+20\pm 5)^{\circ}\text{C}$. Для обеспечения монтажа допускается смачивание внутренней поверхности манжеты рукава водой или мыльной эмульсией.

6.7 Присоединить рукав, для чего:

- во всасывающий рукав (Dn100) установить обратный клапан (11), присоединить к всасывающему штуцеру (6) и закрепить хомутами (10);
- напорный рукав (Dn65) присоединить к напорному фланцу (8) и закрепить хомутами (12).

6.8 Всасывающий рукав расположить так, чтобы:

- уровень откачиваемой жидкости находился выше обратного клапана на 100 - 150 мм. Клапан должен находиться в вертикальном положении.

- ось насоса была выше уровня откачиваемой жидкости на величину не менее 1,5 м;

- часть рукава длиной не менее 1 м над уровнем жидкости располагались вертикально;

- всасывающий рукав находился ниже оси насоса и без перегибов.

6.9 Насос и всасывающий рукав перед пуском заполнить перекачиваемой жидкостью.

6.10 В случае присоединения насосной установки в жесткую технологическую схему для исключения монтажных напряжений и нарушения соосности валов необходимо устанавливать любые компенсаторы.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
22

контролировать:

- появление внешней утечки из насоса;
- появление значительных вибраций и шума.

8.3 Разборку насосной установки производить в следующей последовательности в соответствии с рисунком (5):

- отстыковать насос от входной и выходной магистралей;
- снять кожух (5) с рамы (3);
- вывернуть крепежные болты, стягивающие полумуфты;
- снять насос (1) с рамы (3), отвернув четыре болта крепления кронштейнов;
- расстыковав две половины втулочно-пальцевой муфты (4);
- снять двигатель (2) с рамы (3), отвернув четыре болта крепления.

8.4 Разборку насоса производить в следующей последовательности в соответствии с рисунком 2:

- разъединить корпус (2) и кожух (1) по месту уплотнительного кольца (10);
- удерживая вал (3) от проворота, снять болт М6 (15) и импеллер (16) (резьба М16х1,5ЛН-7Н);
- снять шнек (4) с вала, перед разборкой пометить взаимное расположение риски, которое необходимо обеспечить при последующей сборке с целью ненарушения балансировки ротора;
- снять гайку (8) (резьба М48х1,5-7Н) корпуса;
- снять гайку (17) (резьба М64х1,5ЛН-6g левая) и крышку (18) с корпуса;
- вынуть вал (3) с подшипниками из корпуса;
- снять подшипник (5) с вала;
- снять две гайки (19) (резьба М30х1,5ЛН-7Н-левая), кольцо 20 и подшипник (6);
- разобрать узел уплотнения, состоящий из двух уплотнительных колец (7) и трех промежуточных колец (21, 22, 23);
- удалить остатки старой смазки с корпуса и вала в месте

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист
												24
											Копировал	Формат А4

уплотнения;

- нанести на вал и корпус в месте уплотнения тонкий слой смазки Литол-24 ГОСТ 21150;

- заменить уплотнительные кольца (7) и (или) подшипники (5, 6).

8.5 Узел уплотнения собирать после установки вала с подшипниками в корпус, при этом:

- одно кольцо (7) установить "усом" к подшипнику;

- другое кольцо (7) установить "усом" к шнеку.

8.6 Произвести сборку насоса в обратной последовательности:

- перед сборкой полость Д подшипников заполнить смазкой

Литол 24 ГОСТ 21150.

8.6 Сборку насосной установки проводить в обратной последовательности, указанной в п. 8.3.

8.7 Контроль радиального смещения валов не более 0,15 мм производить измерением наибольшего смещения наружного диаметра одной полумуфты относительно другой.

8.8 Контроль углового смещения валов производить измерением разности не более 0,5 мм наибольшего и наименьшего зазоров между торцами полумуфт.

8.9 Обеспечение параметров по пп. 8.7 и 8.8 производить изменением количества подкладок под насосом и электродвигателем и (или) смещением в пределах зазора болтового соединения.

8.10 Проведение технического обслуживания и ремонта отмечать в паспорте (см. приложение А).

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № д/д/л	Подп. и дата	Инд. № подл.	5Н.31.00.00ПС				Лист
										25
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

9 Возможные неисправности и способы их устранения

9.1 Возможные неисправности, причины и методы их устранения приведены в таблице 7.

Таблица 7

Внешнее проявление неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1 При включении электродвигателя ротор не вращается	1 Нет напряжения в цепи 2 Обрыв в электроцепи	1 Проверить сеть и электрическую цепь 2 То же
2 Появление посторонних шумов (скрежет)	1 Наличие посторонних предметов во внутренних полостях насоса 2 Разушились подшипники	1 Осмотреть внутренние полости на присутствие посторонних предметов 2 Разобрать насос и заменить подшипники
3 Появление внешней утечки	1 Выход из строя торцового уплотнения 2 Износ уплотнений	1 Разобрать насос и заменить уплотнение 2 Заменить уплотнительные кольца
4 Насос не обеспечивает необходимый напор и подачу	Увеличение зазора между корпусом и рабочим колесом, вследствие его износа	Снять рабочее колесо. Заменить или отреставрировать
5 Повышенная вибрация насосной установки	Несоосность валов насоса и электродвигателя или недостаточная жесткость крепления насоса и электродвигателя	Устранить несоосность валов насоса и электродвигателя или восстановить крепление насоса и электродвигателя
6 Перегрев подшипников, сопровождающийся шумом	1 То же 2 Загрязнен подшипник, загрязнена смазка	1 То же 2 Промыть подшипники, сменить смазку

Инд. № подл.	Инд. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
26

12 Консервация

12.1 Произвести консервацию насосной установки или насоса в соответствии с таблицей 8.

Таблица 8

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	Консервация по варианту защиты ВЗ-1, вариант упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	5Н.31.00.00ПС					Лист
										28
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

13 Гарантии изготовителя

13.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие насоса ОДН 120-100-65- _____, заводской номер _____ требованиям технических условий ТУ 3631-011-21614723-2011 при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, установленным в настоящем паспорте.

13.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие насосной установки УОДН 120-100-65- _____, заводской номер _____ требованиям технических условий ТУ 3631-011-21614723-2011 при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, установленным в настоящем паспорте.

Примечание - Пункт 13.1 заполнять в случае автономной поставки насоса.

13.3 Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии соответствия перекачиваемых нефтепродуктов следующим стандартам:

- мазут - ГОСТ 10585;
- дизельное топливо - ГОСТ 305;
- бензин - ГОСТ Р51105,

но не более 4 лет со дня выпуска предприятием-изготовителем.

Эрозионный износ деталей, возникающий при перекачивании загрязненных жидкостей, в которых взвешенные примеси выше нормативов, указанных в пунктах 5, 6, 7, 8 таблицы 3, а также разрушение отдельных деталей при заклинивании и т.п. не относятся к гарантийным обязательствам изготовителя.

Дата ввода в эксплуатацию " ____ " _____ 20 ____ г.

Представитель предприятия,
вводивший изделие
в эксплуатацию

М.П.

Подпись

Расшифровка подписи

Подп. и дата	
Инв. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
29

14 Сведения об упаковывании

14.1 Насос ОДН 120-100-65- _____, заводской номер _____
упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей
технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка
подписи

год, месяц, число

14.2 Насосная установка УОДН 120-100-65- _____,
заводской номер _____ упакована согласно требованиям,
предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка
подписи

год, месяц, число

Примечание - пункт 14.1 и 14.2 заполнять по предъявлению либо на
насос, либо на насосную установку.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
30

15 Свидетельство о приемке

15.1 Насос ОДН 120-100-65- _____, заводской номер _____
изготовлен и принят в соответствии с требованиями
ТУ3631-011-21614723-2011, действующей технической документации и
признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

подпись

расшифровка подписи

число, месяц, год

15.2 Насосная установка УОДН 120-100-65- _____,
заводской номер _____ изготовлена и принята в соответствии с
требованиями ТУ3631-011-21614723-2011, действующей технической
документации и признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

подпись

расшифровка подписи

число, месяц, год

Примечание - Пункты 15.1 и 15.2 заполнять по предъявлению либо
на насос, либо на насосную установку.

Подп. и дата	
Инв. № д/дл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
31

16 Сведения о рекламациях

Порядок оформления и предъявления рекламаций (претензий по качеству) в соответствии с законодательными и правовыми актами, действующими на территории РФ. Рекламации принимаются изготовителем в период гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации и при наличии паспорта на насосную установку. Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода в эксплуатацию.

Рекламация (акт о ненадлежащем качестве) подписывается комиссией, сформированной потребителем, в состав которой должен быть включен представитель изготовителя (при отказе изготовителя от участия в комиссии акт составляется в одностороннем порядке) и представителями общественности (незаинтересованной стороны).

Регистрация выявленных дефектов производится по форме:

Дата	Краткое описание дефекта	№ акта	Меры, принятые по дефектам

Отзывы о работе насосной установки направлять по адресу:
 456510, Челябинской обл., Сосновский район, д. Казанцево
 ул.Производственная, 9
 АО "Корвет"
 Телефон (351) 225-10-55.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
32

Приложение А
(обязательное)

Регистрация работ по техническому
обслуживанию и ремонту

Дата проведения	Наработка с начала эксплуатации, час	Выполненные работы (ремонт)	Подпись

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

5Н.31.00.00ПС

**Приложение Б
(обязательное)**



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ
СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Акционерное общество «Корвет».

Основной государственный регистрационный номер: 1137460004824.

Место нахождения: 456510, Российская Федерация, Челябинская область, Сосновский район, деревня Казанцево, улица Производственная, дом 9, офис 3

Телефон: 73512251055, адрес электронной почты: sales@oilpump.ru

в лице Генерального директора Крейцберге Григория Владимировича

заявляет, что

Оседиагональные шнековые насосы типа ОДН и установки оседиагональных шнековых насосов типа УОДН
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3631-011-21614723-2011 «Оседиагональные насосы ОДН. Установки оседиагональных насосов УОДН.»

изготовитель Акционерное общество «Корвет».

Место нахождения: 456510, Российская Федерация, Челябинская область, Сосновский район, деревня Казанцево, улица Производственная, дом 9, офис 3

код ТН ВЭД ЕАЭС 8413 81 000 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ 335-03/14-КТ, 336-03/14-КТ, 337-03/14-КТ, 338-03/14-КТ, 339-03/14-КТ, 340-03/14-КТ от 14.03.2017 года, выданных испытательной лабораторией «Контрольтест» Общества с ограниченной ответственностью «НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР», регистрационный № РОСС RU.04ИДЮ0.001; паспортов: 5Н.120.00.00 ПС, 5Н.120.10.00 ПС, обоснования безопасности № КОРВЕТ УОДН.13.001 ОБ, руководства по эксплуатации

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": (смотри приложение № 1)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.03.2022 включительно.



Крейцберге Григорий Владимирович

(подпись и печать ответственного лица организации-заявителя или физического лица, инициатора в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД09.В.00539

Дата регистрации декларации о соответствии 15.03.2017

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист
						34

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС RU Д-RU.АД09.В.00539

Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств":

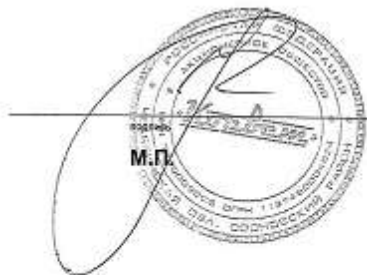
ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) «Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности» (разделы 5 – 8)

ГОСТ Р 54804-2011 (ИСО 9908:1993) «Насосы центробежные. Технические требования. Класс III» (разделы 4 и 5)

ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"

ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"

ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний"



Крейцбергс Григорий Владимирович

индивидуально, фамилия руководителя организации (уполномоченного лица) или индивидуального предпринимателя

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	5Н.31.00.00ПС					Лист
										35
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.ИМ43.В.00885

Серия RU № 0708858

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общество с ограниченной ответственностью «ТехИмпорт»
 Место нахождения: 123112, Российская Федерация, город Москва, Пресненская набережная, дом 8, строение 1, этаж 48, помещение 484С, комната 2, офис 9. Адрес места осуществления деятельности: 123557, Российская Федерация, город Москва, улица Пресненский Вал, дом 27, строение 11, офис 422. Телефон: +7 (495) 268-14-93, адрес электронной почты: info@teh-import.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11ИМ43.
 Дата регистрации аттестата аккредитации: 11.02.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Корвет».
 Основной государственный регистрационный номер: 1137460004824.
 Место нахождения: 456510, Российская Федерация, Челябинская область, Сосновский район, деревня Казанцево, улица Производственная, дом 9, офис 3
 Телефон: 73512251055, адрес электронной почты: sales@oilpump.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Корвет».
 Место нахождения: 456510, Российская Федерация, Челябинская область, Сосновский район, деревня Казанцево, улица Производственная, дом 9, офис 3

ПРОДУКЦИЯ Оседнагональные шнековые насосы типа ОДН с маркировкой взрывозащиты II Gb с Т4 Х и установки оседнагональных шнековых насосов типа УОДН с маркировкой взрывозащиты II Gb ПБТ4 Х.
 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3631-011-21614723-2011 «Оседнагональные насосы и установки на их основе» для работы во взрывоопасных средах.
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8413 81 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта о результатах анализа состояния производства АО «Корвет» от 03.04.2018 года;
 - протокола испытаний № 2080/1 ИЛПМ-2018 от 16.05.2018 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложению (бланки №№: 0516046, 0516047, 0516048, 0516049, 0516050).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.05.2018 ПО 15.05.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

[Signature]
(подпись)

Алексей Владимирович Дергилев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Signature]
(подпись)

Евгения Николаевна Акиншина
(инициалы, фамилия)

Бланк сертификата ЗАО "ОТЕХИМ" www.ottehim.ru (адрес: 121040-0000 ОПС П/1, тел. 495) 238 4242, Москва, 2013)

Инд. № докум.	Инд. № докум.	Инд. № докум.	Инд. № докум.
Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	Инд. № подл.	Инд. № подл.	Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист 36

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ИМ43.В.00885

Серия RU № 0516046

1. Оседиагональные шнековые насосы типа ОДН и установки оседиагональных шнековых насосов типа УОДН.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1, 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011 помещений и наружных установок в соответствии с маркировкой взрывозащиты, другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Оседиагональные шнековые насосы типа ОДН и установки оседиагональных шнековых насосов типа УОДН (далее насосы и насосные установки) предназначены для перекачивания вязких и загрязненных взвешенными примесями жидкостей: промышленных сточных вод, нефти и нефтепродуктов, неоднородных по плотности и вязкости жидкостей с высоким содержанием газа.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

По принципу действия оседиагональный насос относится к группе лопастных насосов. В нем преобразование механической энергии в энергию жидкости совершается во вращающихся каналах, образованных лопастями шнека. Механическая энергия подводится к валу насоса от электродвигателя. Крутящий момент с вала электродвигателя с помощью муфты дисковой полужесткой передается на вал насоса, затем через шлицевое соединение на рабочее колесо, где происходит преобразование внешней механической энергии в энергию перекачиваемой жидкости, создавая давление. Подвод перекачиваемой жидкости осуществляется через фланец горизонтально по оси насоса, а отвод в нагнетательную полость через фланец, который может располагаться как горизонтально, так и вертикально.

Насосная установка состоит из оседиагонального насоса и асинхронного электродвигателя, смонтированных на раме. Привод насоса от электродвигателя осуществляется с помощью муфты дисковой полужесткой, которая закрывается защитным кожухом. На стойке устанавливается сосуд-бачок торцовых уплотнений, который заполняется затворной жидкостью, предназначен для обеспечения работоспособности торцового уплотнения и служит для поддержания необходимого уровня, давления, температуры затворной жидкости и компенсации объема затворной жидкости в полости торцового уплотнения. Трубопроводы и служат для подвода и отвода затворной жидкости в полость торцового уплотнения.

Подробное описание конструкции насосы и установки приведено в ПС и РЭ.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип установок электронасосных	УОДН
Маркировка взрывозащиты насоса	Ex II Gb с ПБТ4 X
Маркировка взрывозащиты установки	Ex II Gb ПБТ4 X
Номинальная подача, м ³ /ч	43-750
Напор при номинальной подаче, м	10-70
Мощность электродвигателя, кВт	3-200
Напряжение питания, В	380
Частота тока, Гц	50
Частота вращения (синхронная), об/мин	1500,3000
Назначенный срок службы, лет	При чистой жидкости 10 лет, при загрязнённой жидкости 5 лет



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Алексей Владимирович Дергилев
подпись

Евгения Николаевна Акиншина
подпись

Алексей Владимирович Дергилев
инженеры, формат

Евгения Николаевна Акиншина
инженеры, формат

Подп. и дата	
Инд. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист 37

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.ИМ43.В.00885

Серия RU № 0516047

Температура окружающей среды при эксплуатации (T _{amb}), °C	от минус 40°C до плюс 40°C
Температура перекачиваемой среды, °C	-20...+90 (При спецзаказе до +120)

Перечень взрывозащищенных комплектующих приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Оборудование	Маркировка взрывозащиты	Изготовитель, страна
Электродвигатели асинхронные взрывозащищенные АИМ-М, АИУ, АИМ-Л	IExdeIIBT4Gb	НП ЗАО «Электромаш», Молдова
Двигатель асинхронный трехфазный взрывозащищенный серии АИМУ	IExd IIBT4Gb, IExd IIBT4	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co., Ltd, Китай
Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии ВА	IExd IIBT4X	ОАО «Ярославский электромашиностроительный завод (ОАО «ЭЛДИН»), Россия
Двигатели трехфазные асинхронные типа ВА	IExd IIBT4	ООО ПК «ВЭМЗ», Россия
Уплотнения торцевые типов СД и РД	IIGb c k Tx	ЗАО «ТРЭМ Инжиниринг», Россия
Уплотнения торцевые типов УТ, УТХ, УТД, УТДХ, УТГ, УТП, УТДГ	IIGb c k Tx	ООО НПЦ «АНОД», Россия
Двигатели асинхронные серии АИМ	IExdIIBT4	ООО «Электромаш», Россия
Уплотнения торцевые типов КН-ОТУ, КН-ДТУ	IIGb c k Tx	ООО «Конверсия-нефть», Россия
Уплотнения торцевые ТУ 3619-004-53857930-2008	IIGb c k Tx	ООО «Инструментальная компания», Россия
Двигатели взрывозащищенные асинхронные	IExdIIBT4, IExde IIBT4	ОАО «Могилёвский завод электродвигателей», Республика Беларусь
Муфты взрывозащищенные МК, МДП	IIGb c IIAT3..T4 X, Ob c ICT5 X	ООО «СПМ», Россия



**Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)**

(Handwritten signatures)

Алексей Владимирович Дергилев
подпись, фамилия
Евгения Николаевна Акиншина
подпись, фамилия

ОАО «ЦСМ» - Центр сертификации Таможенного союза. Адрес: М.В. д/о, ул. Дзержинского 10/15-1000 СМР. тел: (801) 72 000 www.csm.by

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докл. Подп. и дата. Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5Н.31.00.00ПС

Лист
38

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.IM43.B.00885

Серия RU № 0516049

3. Оседиагональные шнековые насосы типа ОДН и установки оседиагональных шнековых насосов типа УОДН соответствуют требованиям:

- | | |
|-------------------------------------|--|
| ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) | Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология |
| ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) | Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования; |
| ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) | Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с». |

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на насосы и насосные установки, должна включать следующие данные: -

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты:
 - насоса **Ex** II Gb с II BT4 X
 - насосной установки **Ex** II Gb II BT4 X
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации (Tamb): $-40^{\circ}\text{C} \leq \text{Tamb} \leq +40^{\circ}\text{C}$;
- диапазон температур перекачиваемой среды;
- год изготовления;
- знак или наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка изделий может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «X», следующий за маркировкой взрывозащиты, указывает на специальные условия применения, а именно:

- насосы и установки должны эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды в условиях эксплуатации от минус 40 °С до плюс 40 °С;
- потребителем должна быть исключена возможность работы насоса/установки, не заполненного перекачиваемой жидкостью;
- запрещается запуск насоса без подвода затворной (охлаждающей) жидкости;
- при эксплуатации необходимо производить контроль и измерение параметров насосов и установок, указанных в эксплуатационной документации изготовителя;
- приводные электродвигатели и другие Ex-комплектующие, применяемые в насосах и установках, должны выбираться, исходя из диапазона температур окружающей среды при эксплуатации и условий эксплуатации;
- эксплуатация насосов и установок без средств защиты и контрольно-измерительных приборов, указанных в эксплуатационной документации изготовителя, не допускается;
- насосы и установки могут комплектоваться только электрическими и неэлектрическими взрывобезопасными изделиями и компонентами, которые отвечают требованиям соответствующих стандартов на оборудование для работы во взрывоопасных средах;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

[Signature]
подпись

Алексей Владимирович Дергалева
инициалы, фамилия
Евгения Николаевна Акинцянц
инициалы, фамилия

40-0012/2011, Москва 2011, edn: 05.05.09/013 8/10 РД, тел: 485128 4742, www.gost.ru

Инд. № подл.	Инд. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5Н.31.00.00ПС	Лист 40

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ИМ43.В.00885

Серия RU № 0516050

- при эксплуатации и обслуживании потребителем должны быть соблюдены требования и указания руководства по эксплуатации взрывобезопасного приводного двигателя и других Ех-комплектующих;
- потребитель должен соблюдать выполнение нормативного срока службы насосов и установок, в течение которого гарантируется сохранность параметров взрывозащиты, установленных изготовителем в эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель несет ответственность за изготовление насосов и насосных установок, соответствующих требованиям нормативных документов, действующих на территории Таможенного союза, а также технической документации, согласованной с органом по сертификации.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ТехИмпорт».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

[Handwritten signature]
подпись

Алексей Владимирович Дергилев
инициалы, фамилия

Евгения Николаевна Акиншина
инициалы, фамилия

АО «Еurasian» Москва, 2016. © Все права защищены. EAC, RA, RU-11ИМ43. Тел: +7(495) 729 4142, www.eurasian.ru

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5Н.31.00.00ПС

Лист
41